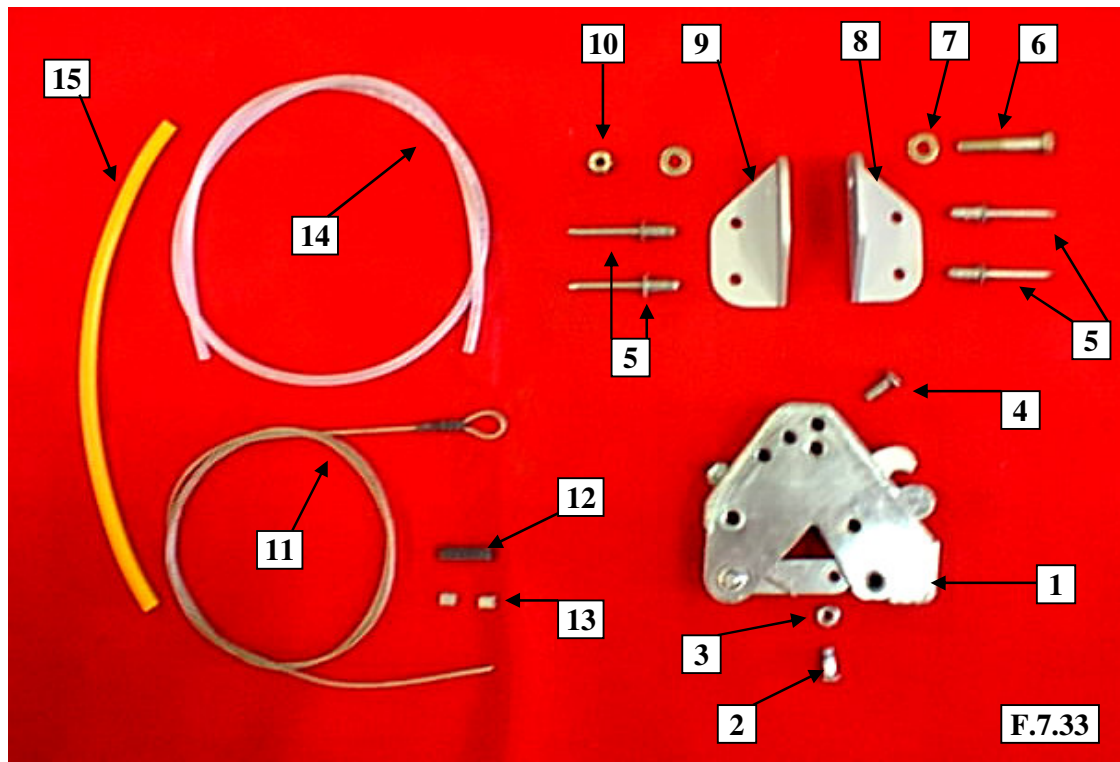


A.7.4. Montaggio gancio di traino

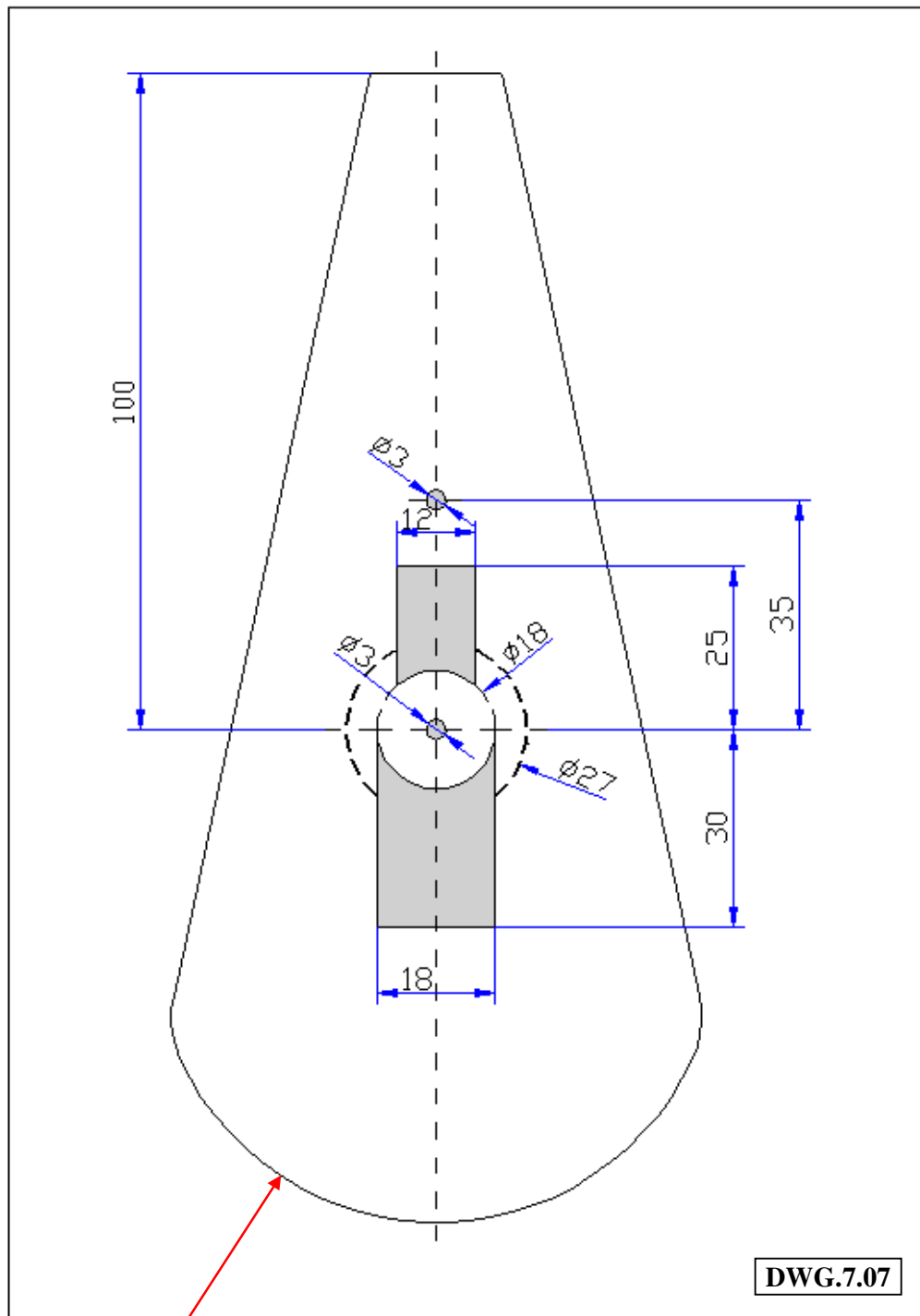


Rif.	Descrizione	Codice	Q.tà	Note
1	Gancio di traino		1	F.7.16
2	Vite di fissaggio cavetto di comando	(fornita con il gancio)	1	F.7.16
3	Dado autobloccante per vite rif. 3	(fornita con il gancio)	1	F.7.16
4	Vite testa svasata esag. incass. M5x12		1	F.7.16
5	Rivetti Avex d. 4,9x14		4	F.7.16
6	Vite T.E. M6x45 p.f. (tagliata 35 mm)		1	F.7.16
7	Rondella d. 6x12x1,5 mm		2	F.7.16
8	Supporto DX		1	F.7.16
9	Supporto SX		1	F.7.16
10	Dado autobloccante M6		1	F.7.16
11	Cavetto di comando		1	F.7.16
12	Tubetto termoretraibile di protezione d. 6,4x25		1	F.7.16
13	Anellino per impiombatura cavetto		2	F.7.16
14	Guaina in rylsan di protezione cavetto mm.720 d. 2x4		1	F.7.16
15	Tubetto in PVC per maniglia mm. 220		1	F.7.16

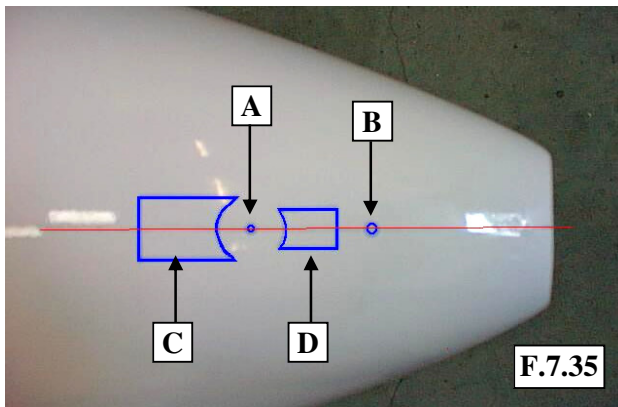
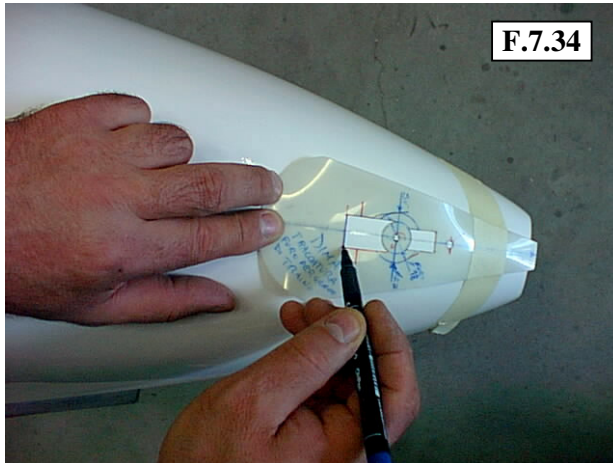
In questo capitolo illustreremo unicamente le lavorazioni necessarie alla creazione del vano di alloggiamento del gancio nel naso della fusoliera; il montaggio finale del gancio di traino sulla fusoliera verrà eseguito nelle fasi finali.

Le lavorazioni vanno eseguite con la fusoliera rovesciata (con il ventre verso l'alto), così come avete fatto nelle precedenti lavorazioni: prestate perciò attenzione quando esaminate foto e disegni.

Da un foglio di acetato, avente spessore 0,5 mm, ricavate una dima, secondo il disegno DWG.7.07: ritagliate le due aree ed i due fori da d. 3 mm, colorati in grigio sul disegno.



Profilo esterno della dima



Il montaggio completo del gancio di traino verrà ripreso al Capitolo A.7.7, quando avrete ultimato le successive lavorazioni, che prevedono di mantenere la fusoliera in posizione rovesciata.

Osservando la foto F.7.34, appoggiate la dima sulla fusoliera, centrata rispetto alla mezzeria della fusoliera, partendo dalla punta della fusoliera e facendole seguire la curvatura della fusoliera.

Fissate la dima anteriormente con del nastro adesivo di carta, tenetela con una mano nella parte posteriore e tracciate, con un pennarello indelebile, la posizione delle 2 finestrate e dei 2 fori: nella foto F.7.35 vedete questa tracciatura realizzata.

Eseguite il foro "A" con una fresa a tazza d.18 mm (avente la punta di guida) e la successiva svasatura a d. 27 mm (con svasatore avente angolo 90°).

Eseguite il foro "B" con punta d. 5 mm e la successiva svasatura a d. 10 mm (la testa della vite deve risultare a filo con la fusoliera).

Ritagliate le 2 finestrate "C" e "D", rifinandole bene con una lima piatta a spigoli vivi.

Nella foto F.7.36 è illustrata la sede correttamente eseguita.

